

—— 用于复印机/传真机内磁滚的磁场解析和评价 ——

## 用于磁特性的评价装置



- 主要为了磁滚的研究开发·性能试验·品质管理而开发。
- 可以由 3 轴磁传感器 X-Y-Z 轴同时读取数据。
- 完全包罗由专用开发的软件得到必要的评价项目和解析机能。
- 由于有非常高的机械精度，具备超群的重复再现性。
- 本装置采用特别为此开发的专用高性能高斯仪表。
- 由于具有独创的克服电噪声方法，实现了高保真的 A/D 变换。



*Magnet Force Co., Ltd.*

## 规格概要

### 1. 可测的磁滚

\* 能更换磁滚轴径固定侧的配件及移动侧的夹具类的话，即可测试。

最大全长（包括测定本体／包括两端）	360mm / 450mm
测定本体的轴径	φ5 ~ φ20
两端端头的轴径	φ5 ~ φ14
测试外径	φ14 ~ φ50

### 2. 轴测定幅度

最大 400 mm（测定幅度 360 + 两端 20 mm）

### 3. 极数

非对称最大 10 极

### 4. 圆的角度测试点

从基准角度「任意的 5 个角度」的设定、从基准角度「测定开始角度和测定点数」的设定，（无论怎样，最小可能的角度设定间隔是 0.1 度）可以有 2 种方法选择。

### 5. 轴的距离测试点

任意的 2 点间距离设定（最小可能的移动设定间隔是 0.1 mm）

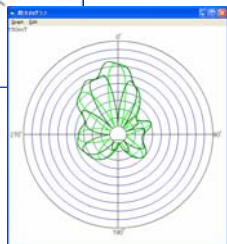
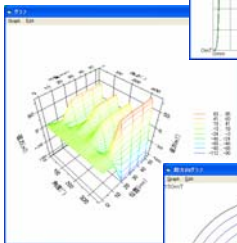
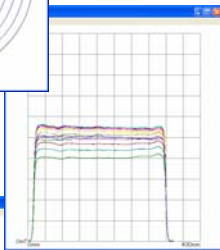
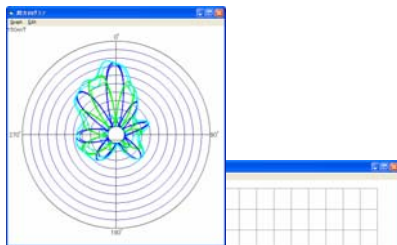
### 6. 测定轴方向

在软件上可选择 1 轴测定、2 轴测定和 3 轴测定。

若选择 3 轴方向测定时，使用 3 套高斯表具，可同时测得磁滚的断面方向・轴向方向及其法线方向・切线方向的 3 轴方向的磁通密度。

### 7. 高斯表

有关所需高斯表的必要规格，请另外与我们商谈。



## 基本检查项目 1 (1 轴方向的磁通密度测定)

項目	内容
1. 极性	各极的极性
2. 磁力	各极的峰值
3. 角度	在测定条件下输入境界的角度 (0~100%)
4. 峰峰值 偏差最大值	P 1 ~ P 3 间的峰峰值 偏差最大值
5. 峰峰值 偏差最大值位置	P 1 ~ P 3 间的峰峰值 偏差最大值位置
6. B 峰峰值 偏差最大值	P 1 ~ P 3 间 9 点峰峰值 偏差最大值
7. B 峰峰值 偏差最大值位置	P 1 ~ P 3 间的 B 峰峰值 偏差最大值位置
8. V 峰峰值 偏差最大值	P 1 ~ P 3 间的 V 峰峰值 偏差最大值
9. V 峰峰值 偏差最大值位置	P 1 ~ P 3 间的 V 峰峰值 偏差最大值位置
10. 偏差 1	P 1 ~ P 3 间的轴向磁力线 MAX 值 - MIN 值。 显示是 MAX / MIN 值、偏差的 3 点
11. 偏差 2	P 4 ~ P 5 间的轴向磁力线 MAX 值 - MIN 值。 显示是 MAX / MIN 值、偏差的 3 点
12. 极幅	半最大值间距 (极峰磁力值的 50% 磁力值的波形角度)
条件	轴方向: 任意极 (MAX 10) 圆周方向: 任意点 (MAX 5) 测定间隔: 轴方向 0.1mm、圆周方向 0.1°

## 基本检查项目 2 (2 轴方向的磁通密度测定)

磁通密度测定		显示	目标精度
断面方向	法线方向	0.0001T (1G)	±0.0001T (±1G)
	切线方向	0.0001T (1G)	±0.0001T (±1G)
轴向	法线方向	0.0001T (1G)	±0.0001T (±1G)
	切线方向	0.0001T (1G)	±0.0001T (±1G)
各极的形状测定			
断面方向	峰值位置	0.01 度	0.1 度
	峰值 80% 半值中心位置	0.01 度	0.1 度
	峰值 80% 幅度	0.1 度	0.2 度
	对峰值的任意%半值中心位置	0.01 度	0.1 度
轴向	对峰值的任意%幅度	0.1 度	0.2 度
	峰值位置的偏差角度	0.01 度	0.1 度
	对峰值的任意%半值中心的偏差幅度	0.01 度	0.1 度
	对峰值的任意%值的角度幅度	0.1 度	0.2 度
其他			
主极位置	旋转轴基准位置和峰值位置的偏差角度	0.01 度	0.1 度

根据客户的要求规格和用途，承接特别规格的评价系统装置的设计・制作。  
 先是请与我们详谈。

