

—— 用于车载马达磁铁及编码器磁铁的评价·解析 ——

用于马达磁铁磁场特性评价装置



- 主要以被磁化的马达所用磁铁的研究开发·性能评价而开发。
- 完全包罗由专用开发的软件得到必要的评价项目和解析机能。
- 由于有非常高的机械精度，具备超群的重复再现性。
- 由于最大有 40000 点/周的采样，具有高精度和高分辨率。
- 对主磁铁部分和信号探测磁铁部分各个测定，亦能评价其位相差等。
- 由于具有独创的克服电噪声方法，实现了高保真的 A/D 变换。
- 为了防止试测旋转时的振动，采用了在轴心处上下夹住的方式。



Magnet Force Co., Ltd.

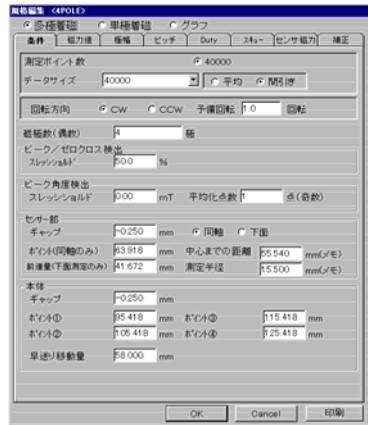
规格概要

- ①最大測定可能極数
最大 500 极（根据选择可增加）
推荐 ADS 公司制的 HGM-4000 型及 A-1A 型检测头。
- ②使用高斯表
T I R : 小于 0.1 mm 已调整。
- ③旋转机械机构的偏芯精度
在解析软件中设定任意的间隙，可自动调整。
- ④探测头的间隙设定
最大 40,000 点/周（根据选择可增加）
最合适速度：1 秒/周
（但是不包括准备旋转时间及夹具操作等的时间）
- ⑤采样数
±200m T（N极：+/S极：-）分辨率：0.1m T
±2 T（N极：+/S极：-）分辨率：1m T
- ⑥测定时间
±1% + 0.1 m T
- ⑦测定范围
200m T 档次时小于 ±0.2 m T（峰值）
2 T 档次时小于 ±2 m T（峰值）
- ⑧A/D 转换精度
由检测头保持部操作，样品试验可以进行轴向充磁方向和径向充磁方向的两种形式测定。
- ⑨数据再现性
- ⑩测定方向

基本画面



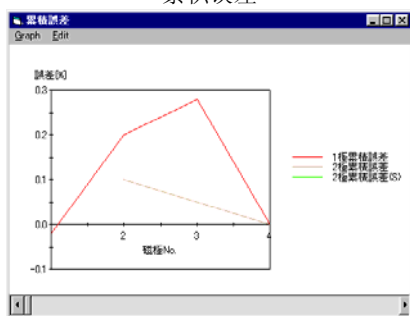
规格编辑画面



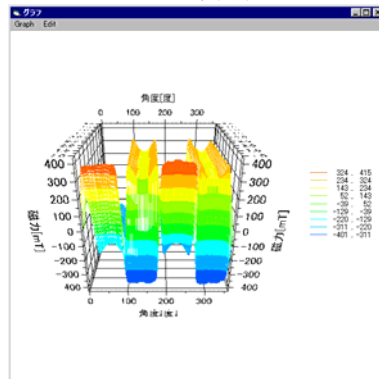
数据表

点	N极 磁力(mT)	S极 磁力(mT)	N极 极径(deg)	S极 极径(deg)	ビッチ径(deg)	ビッチ径差(%)
1	26.83	26.83	3.748	3.760	7.508	0.104
3	26.86	26.83	3.741	3.736	7.477	-0.311
5	26.86	26.83	3.776	3.744	7.520	0.267
7	26.83	26.78	3.731	3.782	7.513	0.178
9	26.83	26.81	3.708	3.762	7.470	-0.400
11	26.86	26.83	3.768	3.721	7.489	-0.148
13	26.83	26.86	3.753	3.751	7.504	0.059
15	26.83	26.81	3.768	3.727	7.494	-0.074
17	26.81	26.86	3.752	3.751	7.503	0.044
19	26.78	26.83	3.777	3.723	7.500	0.000
21	26.81	26.81	3.748	3.767	7.514	0.193
23	26.83	26.81	3.748	3.734	7.482	-0.237
25	26.78	26.83	3.739	3.771	7.510	0.133
27	26.86	26.73	3.750	3.749	7.499	-0.015
29	26.86	26.81	3.734	3.780	7.514	0.193
31	26.83	26.78	3.734	3.737	7.471	-0.385
33	26.78	26.86	3.760	3.759	7.519	0.252
35	26.83	26.81	3.740	3.749	7.489	-0.148

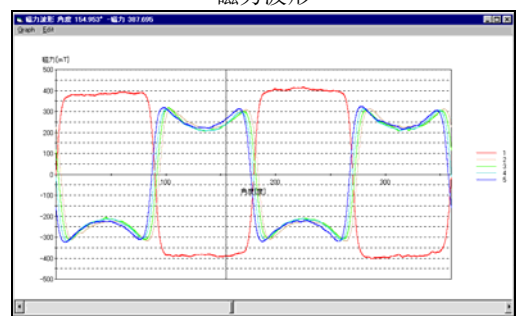
累积误差



3D显示图表



磁力波形



根据客户的要求规格和用途,承接特别规格的评价系统装置的设计·制作。
先是请与我们详谈。