

——車載用モーター磁石やエンコーダ磁石の評価・解析に——

モーター磁石用磁気特性評価装置



- 着磁されたモーター用磁石の研究開発・性能評価を主眼に開発。
- 専用開発ソフトにより、必要な評価項目や解析機能を完全に網羅。
- 非常に高い機械精度による、抜群の繰り返し再現性。
- 最大 40000 ポイント/周のサンプリングによる、高精度と高分解能。
- メイン磁石部とセンサー磁石部を個々に測定し、位相差等の評価も可能。
- 独自のノイズ対策により、非常に高いA/D変換精度を実現。
- 試料回転時の振れ防止のため、軸芯を上下挟み込みする方式を採用。



マグネットフォース株式会社

概要仕様

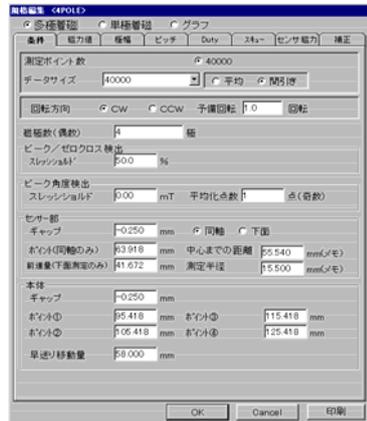
- ①最大測定可能極数
- ②使用ガウスメーター
- ③回転機構部の偏芯精度
- ④センサーのギャップ設定
- ⑤サンプリング数
- ⑥測定時間
- ⑦測定範囲
- ⑧A/Dコンバータ精度
- ⑨データ再現性
- ⑩測定方向

最大 500 極(オプションにて増加可能)
 エーデーエス社製 HGM-4000 型及び A-1A 型プローブを推奨。
 T I R : 0.1 mm 以下に調整済。
 解析ソフトウェア上にて任意のギャップ設定を入力することで自動設定が可能。
 最大 40,000 ポイント/周(オプションにて増加可能)
 最速 : 1 秒/周
 (ただし予備回転時間及び試料のチャック/アンチャック等の時間は含まず)
 ±200m T (N 極 : + / S 極 : -) 分解能 : 0.1m T
 ±2 T (N 極 : + / S 極 : -) 分解能 : 1m T
 ± 1 % + 0.1 m T
 200m T レンジ時 ± 0.2 m T 以下(ピーク値)
 2 T レンジ時 ± 2 m T 以下(ピーク値)
 ホールプローブ保持部の操作により、試料のラジアル着磁方向とアキシャル着磁方向の両タイプの測定が可能

基本画面



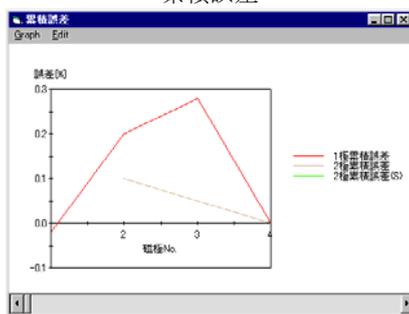
規格編集画面



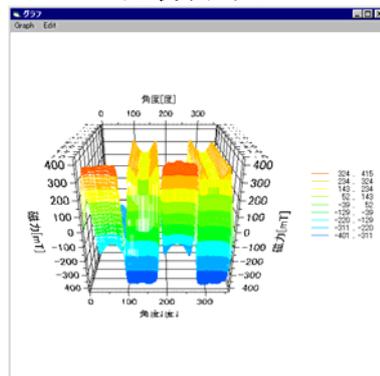
データリスト

極	N 極 磁束密度 (mT)	S 極 磁束密度 (mT)	N 極 偏角 (deg)	S 極 偏角 (deg)	ピッチ角 (deg)	ピッチ精度 (%)
1	26.83	26.83	3.748	3.760	7.508	0.104
3	26.86	26.83	3.741	3.736	7.477	-0.311
5	26.86	26.83	3.776	3.744	7.520	0.267
7	26.83	26.78	3.731	3.782	7.513	0.178
9	26.83	26.81	3.708	3.762	7.470	-0.400
11	26.86	26.83	3.768	3.721	7.489	-0.148
13	26.83	26.86	3.753	3.751	7.504	0.069
15	26.83	26.81	3.768	3.727	7.484	-0.074
17	26.81	26.86	3.752	3.751	7.503	0.044
19	26.78	26.83	3.777	3.723	7.500	0.000
21	26.81	26.81	3.748	3.767	7.514	0.193
23	26.83	26.81	3.748	3.734	7.482	-0.237
25	26.78	26.83	3.739	3.771	7.510	0.133
27	26.86	26.73	3.750	3.749	7.489	-0.015
29	26.86	26.81	3.734	3.780	7.514	0.193
31	26.83	26.78	3.734	3.737	7.471	-0.385
33	26.78	26.86	3.760	3.759	7.519	0.252
35	26.83	26.81	3.740	3.749	7.489	-0.148

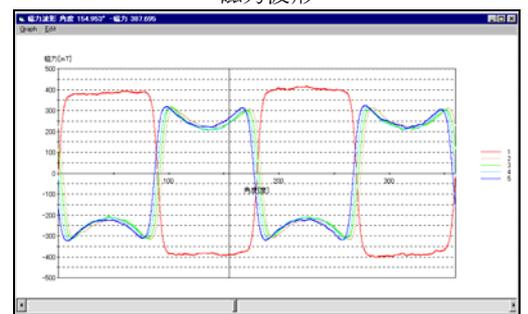
累積誤差



3D表示グラフ



磁力波形



お客様の要求仕様や用途に応じて、特注仕様の評価システム装置の設計・製作も承ります。まずはご相談下さい。



マグネットフォース株式会社

〒564-0053 大阪府吹田市江の木町 20-12
 TEL 06-6378-8484 FAX 06-6378-8488
 info@magnetforce.co.jp
 http://www.magnetforce.co.jp