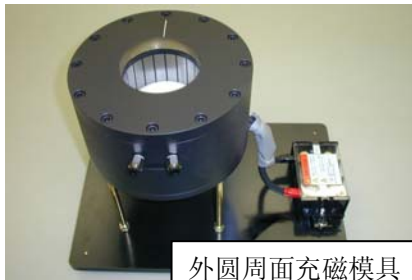


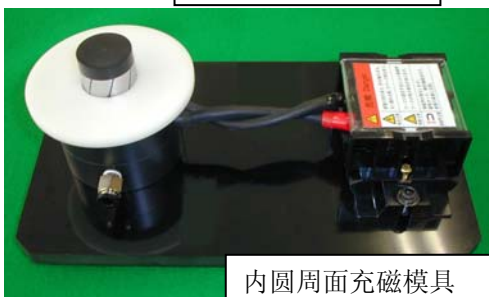
—用于永久磁铁的多极充磁和模样充磁—

充磁模具

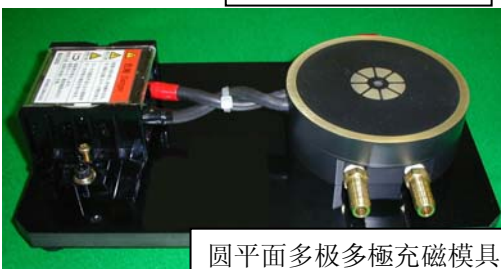
- 用环氧树脂在真空中定形、对充磁电源装置的高电压·大电流负荷具有超群的耐久性。
- 使用磁场特性良好的材料、通过对最佳磁路的设计、使其发挥高效率·高性能。
- 通过由恒温循环水槽装置达到水冷规格、可以在生产线上快速连续使用。
- 可对由铁氧体磁铁到稀有元素磁铁大范围进行设计·制作。



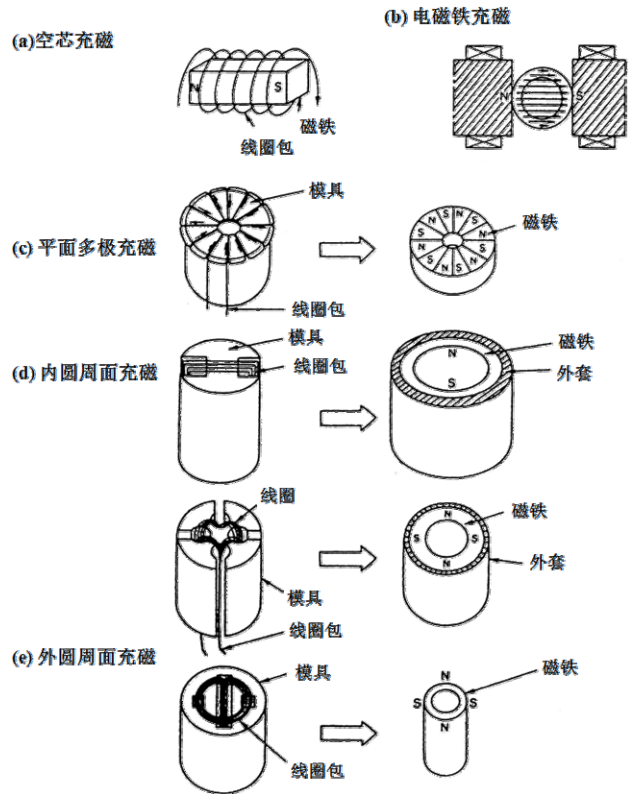
外圆周面充磁模具



内圆周面充磁模具



圆平面多极多極充磁模具



充磁模具的形状和充磁模样

所用充磁电源装置	V	μF	A
所用磁铁	公司制造		型号
必需的磁场	大于		mT
工作间隔时间	1次工作	秒休息	
充磁对象物	充磁规格及产品规格资料		

请参考上表、告知本公司营业担当者上面表格内项目的内容。我们会尽快设计出最合适的充磁模具方案和其报价表。

※图表中的「空芯充磁」请参照「充磁线圈包产品目录」、关于「电磁铁充磁」请参照「电磁铁产品目录」。

什么是充磁模具

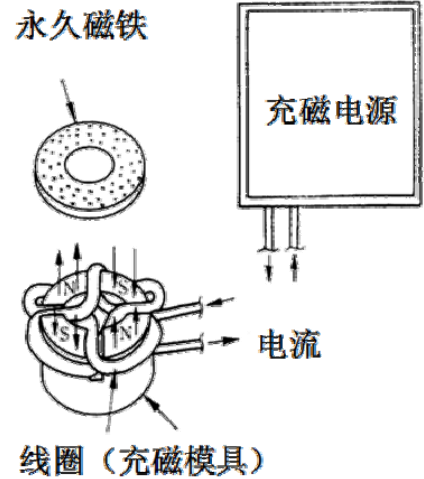
1. 充磁模具的原理

①如右图、在铁芯中绕上线圈（充磁模具）、由充磁电源设备将其作为负载、对其释放瞬间脉冲大电流。

根据情况、绕的线圈数有所不同、电流值从数千安培至数万安培不等、释放时间从数百微秒至数毫秒不等。

②电流流过时、在铁芯中绕的线圈产生强大的脉冲磁场（磁力线）、充磁模具的铁芯亦变为强力的电磁铁。

③这个时候、在充磁模具上放置的未经充磁的永久磁铁随铁芯产生的磁极模样被磁化。



2. 充磁模具的发生磁场

①如右图所示 N/S/N/S 的 4 极充磁的充磁模具、N 极（磁力线射出侧）和 S 极（磁力线射入侧）交互配置。

②在这之上放置永久磁铁、与充磁模具的 N 面密合的磁铁面由于是射入磁力线、故其上部为 S 极、反面是 N 极。

结果、永久磁铁上的被充磁面就与充磁模具的磁极模样形成**镜向对称**、须注意。

