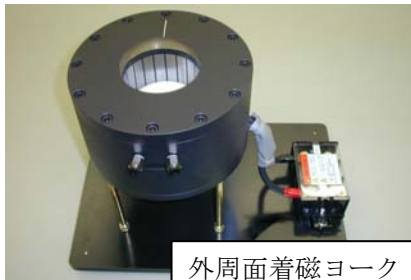


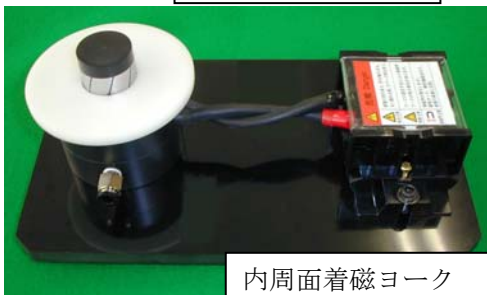
—永久磁石の多極着磁やパターン着磁のために—

## 着磁ヨーク

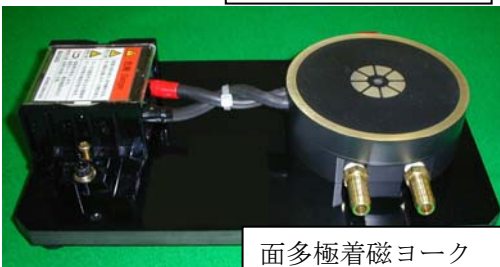
- エポキシ樹脂で真空モールドしているため、着磁電源装置の高電圧・大電流出力でも抜群の耐久性を有します。
- 磁気特性の優れた材料を使用し、最適な磁気回路設計により、高効率・高性能を発揮します。
- 恒温循環水槽装置による水冷仕様にするにより、生産ラインでのハイタクト連続使用も可能です。
- フェライト磁石用から希土類磁石用まで、幅広いラインナップで設計・製作いたします。



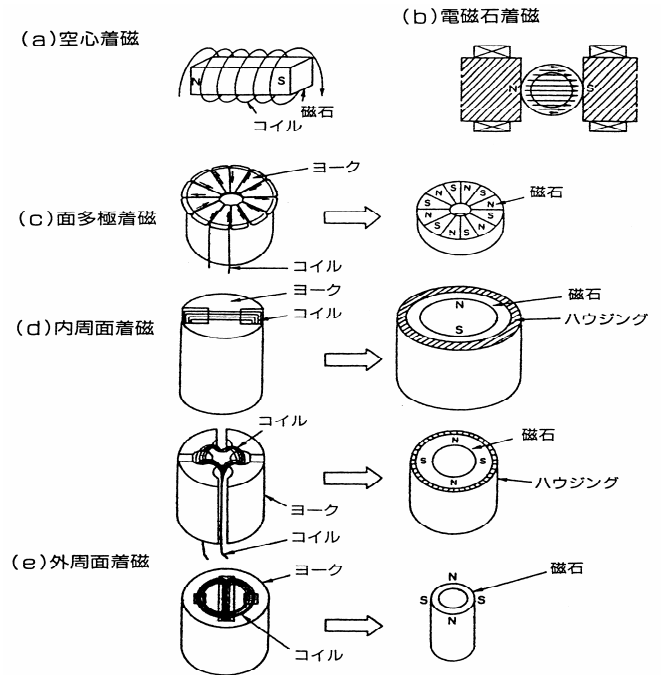
外周面着磁ヨーク



内周面着磁ヨーク



面多極着磁ヨーク



着磁ヨークの形状と着磁パターン

使用着磁電源装置	V	$\mu F$	A
使用磁石	社製		型
必要磁場	mT 以上		
使用タクト	1 回通電	秒休止	
着磁対象物	着磁仕様及び製品仕様資料		

上図を参考に、上表の必要項目を営業担当者にお知らせ下さい。最適な着磁ヨークのお見積もりと設計をさせていただきます。

※表中の「空芯着磁」は「着磁コイルカタログ」を、「電磁石着磁」については「電磁石カタログ」を参照下さい。



## 着磁ヨークとは

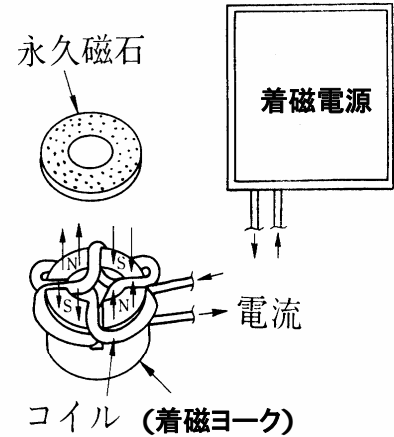
### 1. 着磁ヨークの原理

①右図のように鉄芯にコイルを巻いたもの（着磁ヨーク）を用意し、そのコイルに着磁電源装置からパルスの大電流を流す。

コイル巻数など負荷によって変動するが、電流値は数千アンペア～数万アンペア、通電時間は数mm Sec～数百mm Sec程度。

②電流が流れると、鉄芯に巻かれたコイルから強力なパルス磁界（磁力線）が発生し、着磁ヨークの鉄芯も強力な電磁石となる。

③この時、着磁ヨーク上に未着磁の永久磁石がセットしていると、鉄芯の磁極のパターンが、永久磁石に転写されるように着磁される。

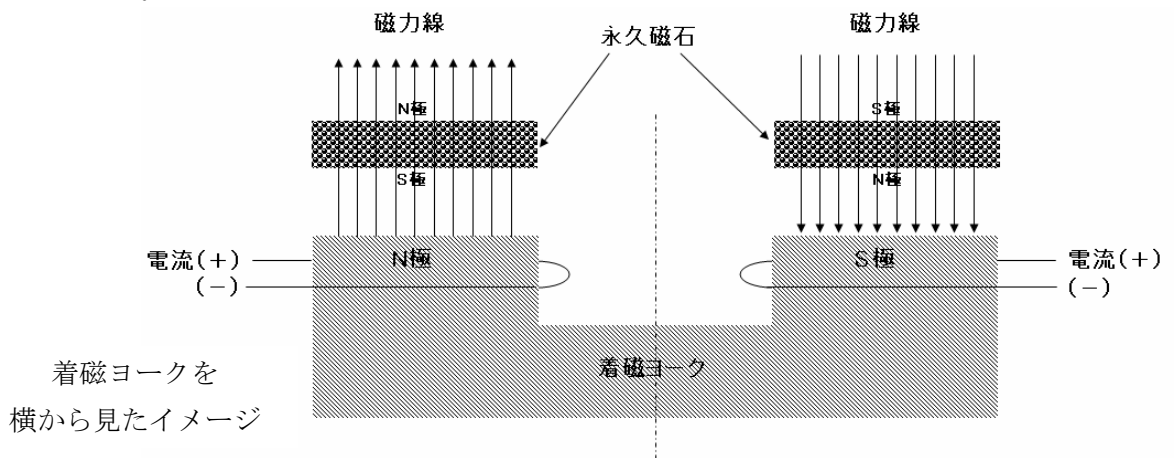
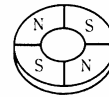


### 2. 着磁ヨークの発生磁場

①右図のように N/S/N/S の4極着磁をする着磁ヨークの場合、N極（磁力線が出る側）とS極（磁力線が入る側）が交互に配置される。

②その上に永久磁石をセットした場合、着磁ヨークのN面に密着する磁石面は、磁力線が入る側となるためS極となる。またその裏面は、逆に磁力線が出る側となるためN極となる。

結果、着磁ヨークの磁極パターンと、着磁した永久磁石の着磁面の磁極パターンは**面対称**となるので、注意が必要である。



着磁ヨークを  
横から見たイメージ